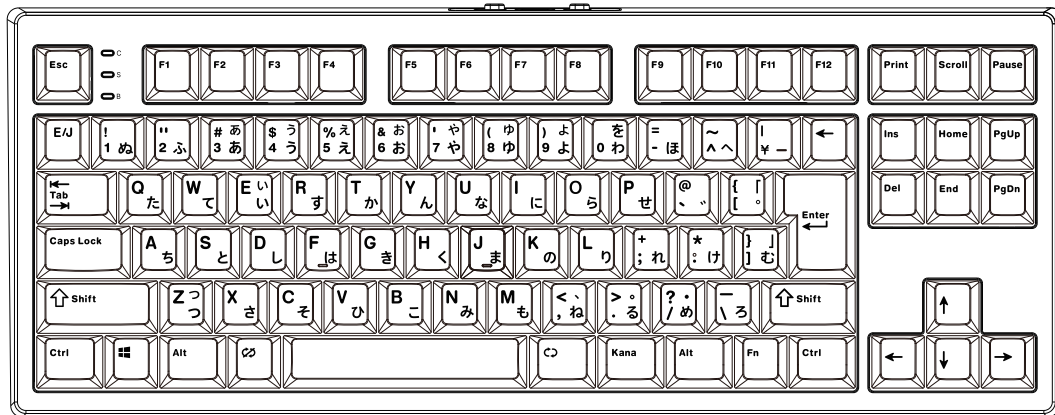


EPOMAKER TH87 JIS



TKL ホットスワップ対応トリプルモード RGBメカニカルキーボード

ご不明な点がございましたら、support@epomaker.comまでメールでご連絡ください



Made in China

Manufacturer: Shenzhen Changyun Technology Co., Ltd.
Address: Seventh Floor, Kai Daer Building, No.168 Tongsha Road,
Xili Street, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, CN
Email: support@epomaker.com
Web: www.epomaker.com

EC REP

APEX CE SPECIALISTS GMBH
Habichtweg 1 41468 Neuss Germany
Contact: Wells Yan E-mail: info@apex-ce.com

UK REP

APEX CE SPECIALISTS LIMITED
89 Princess Street, Manchester, M1 4HT, UK
Contact: Wells Yan E-mail: info@apex-ce.com



28N64-
LUMA84



Shenzhen Changyun Technology Co., Ltd.
3.7V 5000mAh 18.5Wh

WARNING

Choking Hazard
Small Parts
Keep away from children
and pets

WIN/MAC ファンクションキー

	Windows	Mac
F1	F1	画面の明るさ -
F2	F2	画面の明るさ +
F3	F3	スケジュールセンター
F4	F4	起動画面
F5	F5	短押しで検索、 長押しでSiriを起動
F6	F6	スクリーンショット
F7	F7	前の曲
F8	F8	一時停止/再生
F9	F9	次の曲
F10	F10	ミュート
F11	F11	音量 -
F12	F12	音量 +
FN + F1	画面の明るさ -	F1
FN + F2	画面の明るさ +	F2
FN + F3	タスクビュー	F3
FN + F4	マイコンピュータ	F4
FN + F5	検索	F5
FN + F6	スクリーンショット	F6
FN + F7	前の曲	F7

FN + F8	再生/一時停止	F8
FN + F9	次の曲	F9
FN + F10	ミュート	F10
FN + F11	音量 -	F11
FN + F12	音量 +	F12
Fn + Win	Windows機能のロック/ロック解除	

機能組み合わせキー

Fn + Esc (3秒間長押し)	工場出荷時設定への復元
Fn + Q	長押しでBluetoothデバイス1とペアリング (スイッチをBT位置に切り替えた場合に有効)
Fn + W	長押しでBluetoothデバイス2とペアリング (スイッチをBT位置に切り替えた際に有効)
Fn + E	長押しでBluetoothデバイス3とペアリング (スイッチをBT位置に切り替えた際に有効)
Fn + R	2.4GHz接続 (スイッチを2.4GHz位置に切り替えた際に有効)
Fn + Enter	バッテリー残量確認

照明調整

Fn + Insert	バックライト効果の循環切り替え (バックライトのオフを含む)
Fn + Delete	バックライト色の切り替え (単一色モード時のみ有効)
Fn + Home	ベースの両側の照明の切り替え
Fn + ↑	バックライトの明るさ +
Fn + ↓	バックライトの明るさ -
Fn + ←	バックライトの速度 -
Fn + →	バックライトの速度 +

有線モード

スイッチを中央の位置に切り替えてUSBケーブルを接続すると、キーボードが有線モードになります

2.4G モード

スイッチを「2.4G」の位置に切り替えて、キーボードが2.4G接続モードになっていることを確認してください。このときRキーがゆっくり点滅します

1. Fn+Rキーを長押しして、インジケータライトが速く点滅するまで待ちます

2. 2.4Gレシーバーをデバイスに挿入します

3. 指示灯が点滅を停止し、現在のバックライト効果に戻れば、キーボードの接続が成功します

● ペ어링対象のデバイスが見つからない場合、20秒後にキーボードはペ어링モードを解除しますが、最後のペ어링成功データは保持されます。

● ペ어링操作がない場合、7秒後にキーボードはスリープモードに入ります

● Fn+Rを長押しし、指示灯が高速点滅するまで押すと、キーボードが再ペ어링されます。

*充電に関する安全注意事項:

キーボードはケーブルを接続するだけで充電可能です。充電時は、コンピュータのUSBポートから電源を供給してください。電源アダプターを直接使用してキーボードを充電しないでください。そうすると、キーボードのバッテリーが損傷する可能性があります。

BLUETOOTH モード

スイッチを「BT」位置に切り替えて、キーボードがBluetooth接続モードになっていることを確認してください

1. Fn + Q/W/E キーを長押しし、対応する Q/W/E キーが点滅するまで待ちます

2. Bluetoothデバイスを起動し、「TH87 JIS-1」「TH87 JIS-2」または「TH87 JIS-3」を選択し、接続をクリックします

3. 指示灯の点滅が停止し、現在のバックライト効果に戻れば、キーボードの接続が成功します

4. Fn+Q/W/E を短押しすると、Bluetoothデバイス1/2/3を切り替えることができます

● デバイスに接続できない場合、バックライトは7秒後に消灯し、キーボードはスリープモードに入りますが、最後のペ어링成功データは保持されます。

● 任意のキーを押してキーボードを再起動します。

*充電に関する安全注意事項:

キーボードはケーブルを接続するだけで充電可能です。充電時は、コンピュータのUSBポートから電源を供給してください。電源アダプターを直接使用してキーボードを充電しないでください。そうすると、キーボードのバッテリーが損傷する可能性があります。

インジケータライトの説明

- **C** =大文字小文字切り替え
(ランプが点灯している間は、大文字ロックが有効です)
- **S** =Scroll Lock
- **B** =充電と低電圧表示

* ○ **B** 充電と低電圧表示: 充電中は赤ランプが常時点灯し、充電完了時は緑ランプが常時点灯します。充電ケーブルを抜き取ると、ランプが消灯します。

バッテリー残量が15%未満になると、赤ランプが点滅し、低バッテリー警告が表示されます。キーボードを早めに充電してください。

*充電安全注意事項:

キーボードはケーブルを接続するだけで充電可能です。充電時はコンピュータのUSBポートから電源を供給してください。電源アダプターを直接使用してキーボードを充電しないでください。そうすると、キーボードのバッテリーが損傷する可能性があります。

バッテリー残量の確認

Fn+Enterキーを押すと、バックライトが消灯し、数字キー1から0のキーが点灯してバッテリー残量を表示します。例えば: 1が点灯すると10%のバッテリー残量、1と2が点灯すると20%のバッテリー残量です。以下同様です。

*注:

キーボードは有線モードと無線モードの両方で、ケーブルを接続すると充電が開始されます。

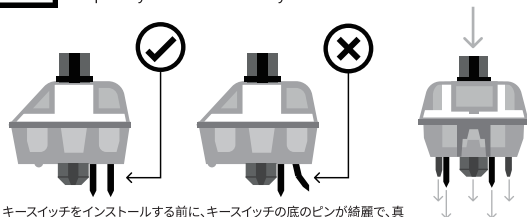
パラメーター

モデル番号:	EPOMAKER TH87JIS
キー数:	91キー
筐体材質:	ABS樹脂
定位板材質:	PC
衛星軸タイプ:	鋼板衛星軸
PCBタイプ:	3/5ピンホットスワップ対応
接続方式:	Type-C有線、Bluetooth、2.4GHz無線
無衝突キー:	全キー無衝突
照明方向:	下向き照明
ポーリングレート:	有線および2.4Gモード1000Hz; Bluetoothモード125Hz
バッテリー容量:	10000mAh
対応OS:	WINDOWS/MAC
ドライバーダウンロード:	https://epomaker.driveall.cn
サイズ:	366.5 x 142.1 x 41.44mm
重量:	約 1kg



スイッチとキーキャップを交換する

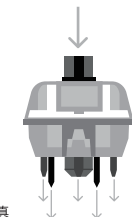
QRコードをスキャンし、またはウェブサイトを開く方法で、キーキャップとスイッチを交換するの詳しい取扱説明書をご覧ください。<https://epomaker.com/blogs/guides/diy-guide-how-to-remove-and-replace-your-mechanical-keyboard-switches>



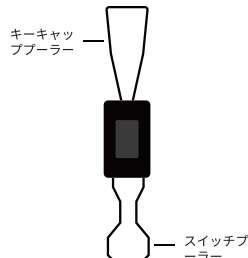
キースイッチをインストールする前に、キースイッチの底のピンが綺麗で、真っ直ぐな状態を確認ください。

縦に押す

ピンとキーボードのスロットが揃っていることを確認済み、軽く押しなさい。



付属ツール

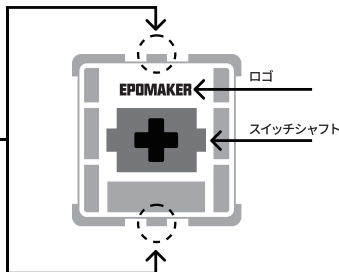


スイッチを引き出す

1. スwitch引き抜き器をピックアップして、引き抜き器のヒントが垂直な状態に入り、スイッチ本体の上と下の軸スチッチ(スイッチが軸の中心軸において、イメージの3の位置)に揃ってください。
2. 軸のスチッチを強力にクランプして、スイッチ引き抜き器と軸が垂直の状態を保持して、スイッチ引き抜き器を軽くて上に引き出しなさい。
3. ピンセットを使用するように、軸をボードから引き出す。

機械軸

キーキャップが抜き出したら、イメージのような機械軸が現われた



スイッチのヒントと軸本体の上端と下端のスイッチに揃って、強力してスイッチをインストールする

スイッチをインストールする

1. 軸の底のピンがまっすぐ、曲がらずに汚れないと確保する
2. 軸本体がキットに垂直させて、ピンがキットPCBボードのジャックに揃えさせる。キーボードはライトの位置が下(LEDライトが南方向に置いて)にあり、Gateronマークが上(北の方向)にあります。逆にも同じです。
3. 軸を軽くて押しした後、軸が正確に差し込めれば、小さいカタ音を聞こえさせる。
4. 軸が正確的にインストールするかどうかを確認とチェックください。



メモ、軸を引き抜き過程に、軸のそのピンが曲がってはいれば、キーボードのキーがうまく動作できません。その時に、軸本体を抜き出して、ピンを真っ直ぐの状態に調整して、再びキットに差し込んでください。

軸を引き抜き過程に誤操作でピンが壊れると回復できませんの可能性があり、軸とキーキャップをインストールする時に、強力過ぎではないとご注意ください。インストールする過程に暴力的に引き抜かれません。インストールする途中でなんの問題があれば、ご遠慮せずに問い合わせてください。

テクニカルアシスタンス

技術的なサポートについて、support@epomaker.com宛てにメールで問い合わせてください。それと、メールの中に注文番号および問題の詳細を添えてください。

問い合わせには24時間以内に対応できます。

EPOMAKERオフィシャル店舗以外の代理店舗から製品を購入すれば、直接その代理店舗に連絡を取ってください。

Instagram



TikTok



Facebook



Discord



YouTube



X



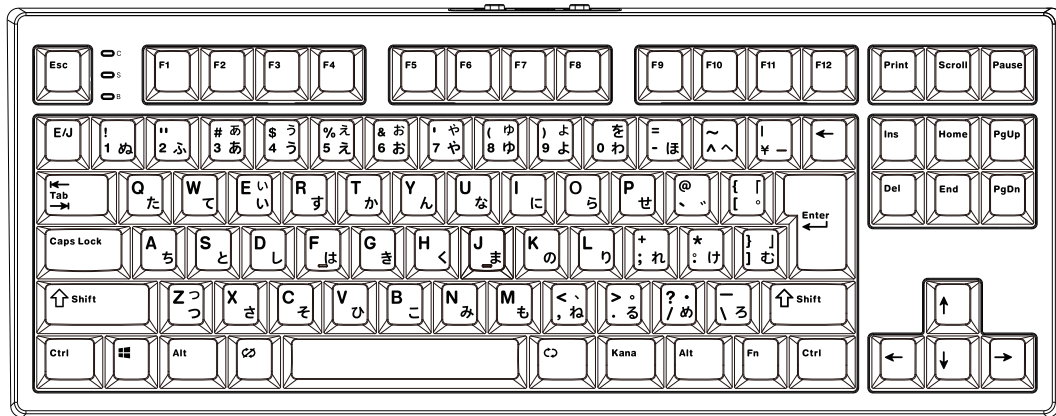
保証について

EPOMAKERの保証には、工場より購入した製品がうまく使用できませんの状況に適用しています。この保証が正常に使用した製品故障、または摩損な状況に適用していませんとご注意ください。購入した製品が初期不良品になれば、交換できますとご安心ください。新品を再送する前に、初期不良品を返送しなければならないとご注意ください。

EPOMAKERはオフィシャル店舗(epomaker.com)から購入した製品に一年の保証を提供します。オフィシャル認定されない改造/調整/修復/改良した製品に保証および交換サービスを提供できません。改良/修復/改造/調整の行為が製品中の部品を交換、勝手に製品を分解とバッテリーを交換などが含まれていますが、その以上の行為ではありません。

弊社はオフィシャルサイト(epomaker.com)から販売した製品だけに保証と修理サービスを提供します。弊社オフィシャル店舗以外の店舗から製品にアフターサービスを提供できませんとご注意ください。その場合、なんの問題があれば、直接にその店舗に連絡を取ってください。

EPOMAKER TH87 JIS



TKL热插拔三模RGB机械键盘

如果您需要任何帮助，请发邮件至support@epomaker.com



Made in China

Manufacturer: Shenzhen Changyun Technology Co., Ltd.
Address: Seventh Floor, Kai Daer Building, No.168 Tongsha Road,
 Xili Street, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, CN
Email: support@epomaker.com
Web: www.epomaker.com



APEX CE SPECIALISTS GMBH

Habichtweg 1 41468 Neuss Germany
Contact: Wei's Yan E-mail: info@apex-cc.com



APEX CE SPECIALISTS LIMITED

89 Princess Street, Manchester, M1 4HT, UK
Contact: Wells Yan E-mail: info@apex-cc.com



⚠ WARNING

Choking Hazard
Small Parts
Keep away from children
and pets

WIN/MAC功能键

	Windows	Mac
F1	F1	屏幕亮度 -
F2	F2	屏幕亮度 +
F3	F3	调度中心
F4	F4	启动台
F5	F5	短按搜索，长按激活Siri
F6	F6	截屏
F7	F7	上一曲
F8	F8	暂停/播放
F9	F9	下一曲
F10	F10	静音
F11	F11	音量 -
F12	F12	音量 +
FN + F1	屏幕亮度 -	F1
FN + F2	屏幕亮度 +	F2
FN + F3	任务视图	F3
FN + F4	我的电脑	F4
FN + F5	搜索	F5
FN + F6	截屏	F6
FN + F7	上一曲	F7

FN + F8	播放/暂停	F8
FN + F9	下一曲	F9
FN + F10	静音	F10
FN + F11	音量 -	F11
FN + F12	音量 +	F12
Fn + Win	锁定/解锁Windows功能	

功能组合键

Fn + Esc (长按3秒)	恢复出厂设置
Fn + Q	长按配对蓝牙设备1 (当拨动开关拨到BT位置有效)
Fn + W	长按配对蓝牙设备2 (当拨动开关拨到BT位置有效)
Fn + E	长按配对蓝牙设备3 (当拨动开关拨到BT位置有效)
Fn + R	2.4G连接 (当拨动开关拨到2.4G位置有效)
Fn + Enter	查询电量

灯光调节

Fn + Insert	循环切换背光灯效（包含关闭背光灯）
Fn + Delete	切换背光颜色（在单一颜色下有效）
Fn + Home	切换底座两侧灯光
Fn + ↑	背光亮度 +
Fn + ↓	背光亮度 -
Fn + ←	背光灯速 -
FN + →	背光灯速 +

有线模式

请拨动开关拨至中间，连上USB线，键盘进入有线模式

2.4G 模式

拨动开关至“2.4G”档位，确保键盘处于 2.4G 连接模式下，此时R键慢闪

1. 长按 Fn+R 直至指示灯快闪
2. 将2.4G 接收器插入设备
3. 当指示灯停止闪烁并恢复为当前背光灯灯效，则键盘连接成功

●找不到配对设备20秒后，键盘退出配对模式，但会保留最后一次配对成功数据

●无配对动作7秒后，键盘进入睡眠模式

●长按 Fn+R 直至指示灯快闪，则键盘重新配对

*充电安全提示:

键盘采用插线即充电的方式。充电时，请通过计算机USB端口进行供电。请勿直接使用电源适配器为键盘充电，否则可能导致键盘电池损坏。

蓝牙模式

拨动开关至“BT”档位，确保键盘处于蓝牙连接模式下

1. 长按 Fn+Q/W/E 直至对应 Q/W/E键 快闪
2. 打开蓝牙设备，找到“TH87 JIS-1”，“TH87 JIS-2”，或“TH87 JIS-3”，点击连接
3. 当指示灯停止闪烁并恢复为当前背光灯灯效，则键盘连接成功
4. 短按 Fn+Q/W/E 可切换蓝牙设备1/2/3


●如果没有连上设备背光灯7秒后熄灭，键盘进入睡眠模式，但会保留末次配对成功数据

●按任意键重新唤醒键盘

*充电安全提示:


键盘采用插线即充电的方式。充电时，请通过计算机USB端口进行供电。请勿直接使用电源适配器为键盘充电，否则可能导致键盘电池损坏。

指示灯说明

 **C** =大小写切换（灯亮时大写字母锁定）

 **S** =Scroll Lock

 **B** =充电和低电压指示

*  **B** 充电和低电压指示：充电时红灯常亮，充满时绿灯常亮，拔掉充电线后灯光熄灭。

当电量低于15%时，红灯闪烁，进行低电量提示，请及时为键盘充电。

*充电安全提示：

键盘采用插线即充电的方式。充电时，请通过计算机USB端口进行供电。请勿直接使用电源适配器为键盘充电，否则可能导致键盘电池损坏。

查询电量

按下组合键 Fn+Enter，背光熄灭，数字键1到0键亮灯显示电量占比，例如：
1亮，表示10%电量，1和2亮，表示20%电量。
以此类推。

*注：
键盘在有线模式和无线模式下，插线即为键盘充电

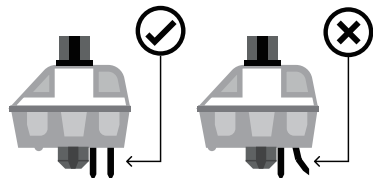
参数

型号：	EPOMAKER TH87 JIS
键数：	91键
外壳材质：	ABS塑料
定位板材质：	PC
卫星轴类型：	钢板卫星轴
PCB类型：	3/5 脚热插拔
连接方式：	Type-C有线、蓝牙、2.4G无线
无冲键：	全键无冲
灯光朝向：	下灯位
轮询率：	有线及2.4G模式1000Hz；蓝牙模式125Hz
电池容量：	10000mAh
兼容系统：	WINDOWS/MAC
驱动下载：	https://epomaker.driveall.cn
大小：	366.5 x 142.1 x 41.44mm
重量：	约1 kg



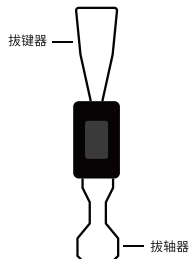
更换轴与键帽

扫描二维码或登录网址查看拔插键帽与轴的完整说明书。<https://epomaker.com/blogs/guides/diy-guide-how-to-remove-and-replace-your-mechanical-keyboard-switches>



在装轴之前，请确保轴底部的插针是笔直且干净的。

随附工具

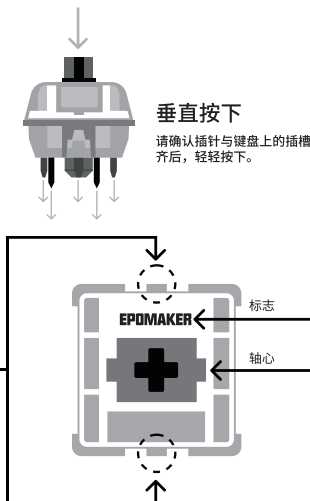


拔除轴体

1. 拿起拔轴器，将拔轴器的尖端垂直，对准轴体上下两端的轴体开关（开关位于轴体中轴线上，即图例中部位）。
2. 用力夹紧轴体开关，保持拔轴器与轴体垂直，用适当的力度将拔轴器向上提。
3. 像使用镊子一样，将轴从板子上拔出。

机械轴

将键盘上的键帽拆除后，可看到如图所示的机械轴。



垂直按下

请确认插针与键盘上的插槽对齐后，轻轻按下。

请将拔轴器的尖端对准轴体上下两端的轴体开关，用力夹紧开关，像使用镊子一样将轴拔出。

安装轴体

1. 检查轴体底部的插针，确保插针竖直无弯曲，干净无脏污。
2. 将轴体垂直于套件，让插针对准套件PCB板上的插孔。如果键盘是下灯位键盘（LED灯位于正南），则此时Gateron的标志应位于正上方（正北方）。反之亦然。
3. 将轴轻轻按下，当轴体正确插入时，您会听到一声轻轻的咔哒声。
4. 检查并测试轴体是否安装稳妥。



注意：如果您在插拔轴体的过程中不慎将轴体底部插针弯曲，则键盘按键将无法正常工作。此时请将轴体拔出，将插针捋平并还原为竖直状态，重新插入套件。

如在插拔过程中操作不当，则插针可能会被损坏且无法修复。在安装轴体和键帽时，请不要过度用力。安装过程中禁止使用暴力插拔。如您安装过程中有任何疑问，请立即联系客服，避免因操作不当损毁产品。

技术支持

如您需要帮助或技术支持，请发送邮件至support@epomaker.com。邮件中请提供您的订单号和问题的详细说明。

我们通常会在收到邮件后24小时内回复您。

如您的产品是从除了Epomaker官方店铺以外的其他经销商处购买，请直接联系将产品出售给您的经销商。

Instagram



Discord



TikTok



YouTube



Facebook



X



保修政策

Epomaker的保修政策适用于因工厂缺陷而导致您购买的产品无法正常使用的情况。该保修政策不适用于任何因正常使用而引发的产品故障或产品磨损。如您购买的产品有工厂制造缺陷，我们会为您提供替换品。在提供替换品前，您需要将您持有的故障品寄回给我们。

Epomaker为在官网上（epomaker.com）购买的键盘提供1年的保修服务。未经官方授权的修改/修复/改造/调整过的产品无法享有保修或退换服务，修改/修复/改造/调整包括但不限于：更换内部配件、自行拆开或组装、更换电池等。

我们仅为在我们官方商店购买的商品提供售后保障服务。如您从其他零售处购买，则我们无法为您提供相应的售后保障服务。当您遇到售后问题时，请直接联系将产品销售给您的零售商。